



РЕНОВИР

РЕНОВИР Инжект50

Инъекционная смесь для ремонта каменной и кирпичной кладки при реставрации памятников архитектуры

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая проникающая способность
- Совместима со слабыми минеральными основаниями
- Смесь не имеет усадки

СВОЙСТВА

РЕНОВИР Инжект - смесь на основе известкового вяжущего, тонкомолотых наполнителей, полимеров, повышающих прочность сцепления к минеральным основаниям. Средний размер фракции **РЕНОВИР Инжект50** составляет – 30 мкм. При смешивании с водой **РЕНОВИР Инжект50** образует высокоподвижную стабильную связанную растворную смесь, которая способна проникать в пустоты и трещины менее 0,1 мм. В процессе набора прочности растворная смесь не дает усадки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Инъектирование трещин и заполнение пустот исторической кладки с низкими прочностными показателями

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Для заполнения пустот и полостей перед началом работ в конструкции необходимо просверлить шпур диаметром 16-18 мм. Расстояние между шпурами и глубина сверления зависит от видов существующих дефектов. После бурения очистить шпуры сжатым воздухом или при помощи пылесоса. Все трещины необходимо заделать ремонтным составом **РЕНОВИР Шлюз**.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Для приготовления растворной смеси необходимо использовать воду из питьевого водоснабжения. Соотношение при смешивании: на 1 кг сухой смеси требуется 0,32 воды (6,4 л на 20 кг). Сухую смесь постепенно добавлять в отмеренное количество воды при перемешивании до получения однородной консистенции. Перемешивание производят с помощью электромиксера или электродрели с насадкой с частотой вращения не более 600 об/мин. После перемешивания необходимо дать растворной смеси отстояться 5 минут и повторно перемешать. Из одного мешка 20 кг получается примерно 15,5 л растворной смеси. Время использования готовой растворной смеси – не более 1 часа (повышение температуры может сокращать это время).

ИНЪЕЦИРОВАНИЕ

Инъектирование производится с помощью инъекционного насоса через **РЕНОВИР**-пакеры, установленные в шпуры под давлением 2-7 Атм. в зависимости от прочности кладки. Процесс инъектирования следует начинать с нижнего ряда шпуров. Нагнетание раствора в каждый шпур производится до появления в соседних шпурах и трещинах раствора. В местах появления раствора из швов кладки наносится ремонтный состав **РЕНОВИР Шлюз**. Заполнение пустот и полостей считается законченным, если раствор перестает нагнетаться. Пакеры срезаются заподлицо не ранее, чем через 1 сутки. Углубления от пакеров заделывают с помощью **РЕНОВИР Шлюз**. В случае необходимости заполнения крупных полостей, таких как дымоходы, их следует предварительно засыпать керамзитовым щебнем фракции 5-20 мм. Предварительная засыпка керамзитовым щебнем поможет избежать перерасхода инъекционной смеси. В этом случае после укладки керамзита его рекомендуется предварительно увлажнить. При засыпке керамзита следует стремиться к максимально плотному заполнению



РЕНОВИР

полости. Заполнение полости инъекционной смесью РЕНОВИР Инжект50 может осуществляться как через предварительно пробуренные шпury и установленные пакеры, так и через специально установленные заливочные горловины самотеком через верхнюю часть полости. С помощью контрольного инъецирования следует проверить наличие незаполненного пространства.

ВНИМАНИЕ

В процессе производства работ следует периодически перемешивать растворную смесь. При проведении работ и в течение последующих 3 суток температура воздуха и основания должна быть выше +5 °С. Температура растворной смеси в процессе проведения работ должна быть от +10 °С до +30 °С.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Сухая смесь РЕНОВИР Инжект поставляется в многослойных мешках по 20 кг (960 кг на паллете). Хранение смеси следует осуществлять в сухих условиях на поддонах в оригинальной не поврежденной упаковке - 12 месяцев с момента изготовления. Изготовитель гарантирует соответствие смеси требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и указаний настоящей инструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Белый
Состав смеси	Известковое вяжущее, тонкомолотый известняк
Максимальная крупность заполнителя, мм	0,10
Расход воды для затворения: - на 1 кг сухой смеси, л/кг - на мешок 20 кг, л	0,32 6,4
Условная вязкость (Ø 4 мм), сек	20
Время использования смеси готовой к применению, минут	120
Выход готового раствора, л/кг	Ок 0,76
Прочность при сжатии в возрасте 28 суток, МПа: при В/Т=0,32	5,0-7,5
Прочность сцепления с основанием, МПа: при В/Т=0,32	0,5
Паропроницаемость, м2*ч*Па/мг, не менее	0,10
Температура в процессе эксплуатации, °С	от -50 до +80

Примечание: приведенные в этом описании данные представляют собой результаты нашего опыта с максимальной добросовестностью, однако не являются окончательными. Эти данные следует согласовывать с конкретными проектными решениями и действующими стандартами. В случае сомнений мы рекомендуем выбрать небольшой тестовый участок для определения совместимости основы с материалами РЕНОВИР. С учетом этой оговорки мы несем ответственность за правильность этих данных в рамках наших условий поставок и продаж. Отличающиеся от рекомендаций в наших памятках рекомендации наших сотрудников являются для нас обязательными лишь тогда, когда они подтверждены письменно. При производстве работ следует соблюдать общетехнические правила производства работ. Все актуальные обновления технических описаний вы сможете найти на нашем сайте www.renovir.ru.