



РЕНОВИР

РЕНОВИР ЭпоксиИнжект 200

Низковязкая эпоксидная смола для силового усиления бетонных конструкций

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость
- Высокие физико-механические показатели, быстрый набор прочности
- Подходит для склеивания сухих и влажных трещин
- Высокая химическая стойкость к большинству агрессивных веществ

СВОЙСТВА

РЕНОВИР ЭпоксиИнжект 200 – эпоксидная инъекция для заполнения трещин и склеивания бетонных конструкций. Приготовленная композиция обладает сверхнизкой вязкостью, что позволяет ее использование для заполнения и склеивания мельчайших дефектов. После полимеризации смола не усаживается и имеет значительно большую величину прочности сцепления, чем когезия бетонной конструкции, в которую производится инъецирование. Заполнение дефектов бетонных конструкций может осуществляться как под давлением, так и самотеком. Высокая жизнеспособность композиции обеспечивает хорошую проникающую способность. Не содержит растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заполнение полостей, швов и трещин в бетонных конструкциях от 0,05 мм
- Конструкционное усиление: мосты, тоннели, шахты
- Склеивание трещин и заполнение пустот при отслоении и деформации стяжек
- Восстановление гидроизоляции
- Подходит для склеивания кирпича и натурального камня
- В качестве полимерного вяжущего в высоконаполненных системах

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание перед проведением инъекции рекомендуется предварительно продуть сжатым воздухом, а также очистить от веществ, снижающих прочность сцепления: масла, жир, нефтепродукты и т.д. Для предотвращения вытекания смолы открытые поверхности трещин должны быть предварительно заделаны ремонтными составами РЕНОВИР на цементной или эпоксидной основе. Вдоль трещины, на расстоянии 10-50 см устанавливаются металлические пакера, через предварительно высверленные под углом 45 град отверстия. Глубина шпуров выбирается таким образом, чтобы инъекция могла хорошо распространяться по трещине.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Для приготовления инъекционного материала рекомендуется использовать отдельную емкость 40-50 литров. Компоненты А и Б смешиваются в заданных пропорциях с помощью электромиксера (300-600 об/мин). Время смешивания компонентов составляет примерно 2-4 минуты. Для приготовления высоконаполненных систем следует использовать необходимое количество крупного или мелкого сухого наполнителя. В этом случае вязкость системы подбирается путем варьирования соотношения наполнителей и полимерной смолы.

ИНЪЕЦИРОВАНИЕ

Для инъецирования следует использовать однокомпонентные инъекционные насосы, через ранее установленные металлические пакера. При инъецировании вертикальных трещин работу следует начинать с нижних пакеров. Процесс инъецирования следует осуществлять до тех пор, пока инъекция не начнет вытекать из соседнего пакера с открытым клапаном. Ориентировочный расход инъекции составляет 1,1 кг/(м²·мм) толщины. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения более точных значений расхода следует осуществить пробное инъецирование. Приготовленную полимерную инъекцию следует использовать в течении 90-120 минут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для очистки инструментов необходимо использовать сольвент-нафта или другой подходящий органический растворитель.

ВНИМАНИЕ

Материал содержит эпоксидную смолу. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать раздражение. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды и обратиться к врачу. В процессе производства работ следует использовать средства индивидуальной защиты.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Хранение РЕНОВИР ЭпоксИнжект 200 осуществляется в заводской упаковке предохраняя ее замораживание и воздействие высоких температур. Срок годности материала составляет не менее 12 месяцев. Комплект РЕНОВИР ЭпоксИнжект 200 поставляется в металлических ведрах по 10 и 4,4 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Компонент А	Компонент Б
Фасовка, кг	10	4,4
Физическое состояние	Прозрачная жидкость	Слегка желтовата прозрачная жидкость
Плотность, г/см ³ (20 °С)	ок 1,1	
Вязкость, мПа*с	200	
Температура применения, °С	5-35	
Жизнеспособность, мин, °С:		
5	100	
20	70	
35	30	
Время до полной полимеризации, суток	7	
Прочность при сжатии, МПа, не менее	80,0	
Прочность при изгибе, МПа, не менее	45,0	
Адгезия к влажному бетону, МПа, не менее	2,5	

Примечание: приведенные в этом описании данные представляют собой результаты нашего опыта с максимальной добросовестностью, однако не являются окончательными. Эти данные следует согласовывать с конкретными проектными решениями и действующими стандартами. В случае сомнений, мы рекомендуем выбрать небольшой тестовый участок для определения совместимости основы с материалами РЕНОВИР. С учетом этой оговорки, мы несем ответственность за правильность этих данных в рамках наших условий поставок и продаж. Отличающиеся от рекомендаций в наших памятках рекомендации наших сотрудников являются для нас обязательными лишь тогда, когда они подтверждены письменно. При производстве работ следует соблюдать общетехнические правила производства работ. Все актуальные обновления технических описаний вы сможете найти на нашем сайте www.renovir.ru.